

<b>RP 16</b>	<b>RIDUTTORE DI PRESSIONE AUTOAZIONATO</b>	<b>PN16</b>
		<b>dal DN15 al DN50</b>

**DESCRIZIONE**

La serie di riduttori di pressione ad azione diretta RP16 è ideata per l'uso senza fonti di energia ausiliarie su linee di vapore, aria compressa e di altri gas compatibili con i materiali di costruzione. Questi riduttori sono utili in quegli impianti dove è necessario tenere una pressione costante.

**PRINCIPALI CARATTERISTICHE**

Soffietto disegnato in modo speciale per lunga durata.

**USO**

Vapore saturo, aria compressa e altri fluidi compatibili con i materiali di costruzione. Per vapore surriscaldato consultare il fornitore.

**CONNESSIONI**

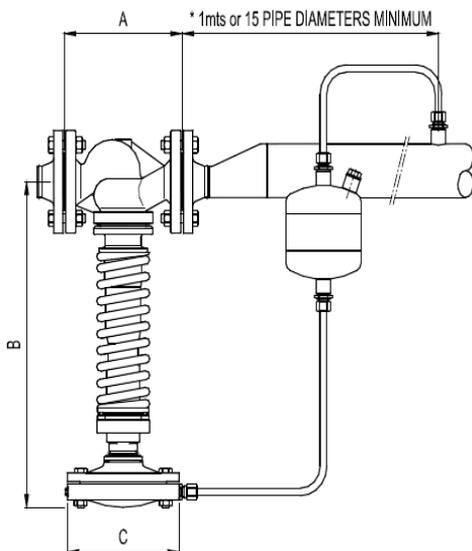
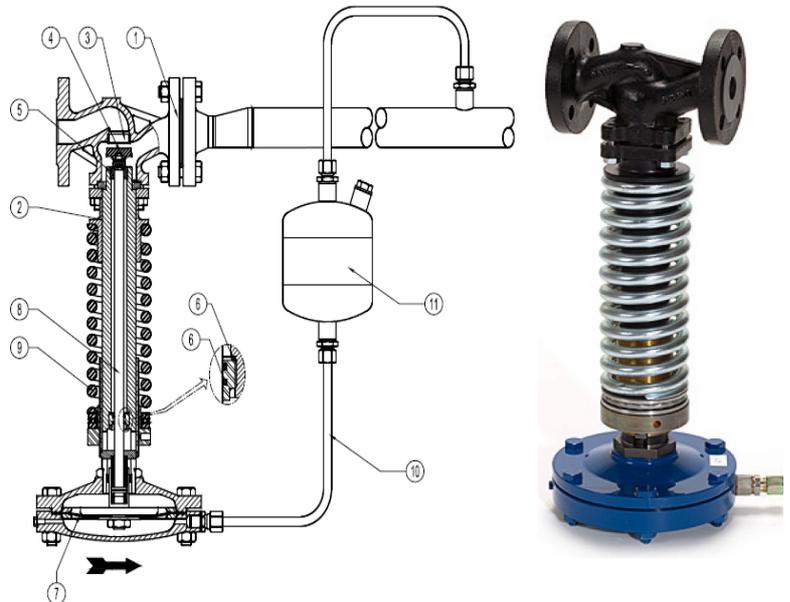
Flangiate DIN o flangiate ANSI.

**INSTALLAZIONE**

Installazione orizzontale. È consigliata l'installazione di un filtro a "Y", un separatore di vapore e uno scaricatore di condensa a monte della valvola.

**COME ORDINARE**

Es.: Rid.di pressione RP16 DN15 A-21



POS	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO	GJS-400-18LT / 0.7033
2	PISTONE	GJS-400-15 / 0.7040
3	SEDE VALVOLA	INOX INDURITO
4*	DISCO VALVOLA	INOX INDURITO
4*	VALVOLA DISCO MORBIDA	AISI304 / 1.4301
5	GUIDA	AISI304 / 1.4301; NBR
6*	O-RING	NBR
7*	TESTATA	GG-25
8	ALBERO	INOX
9	MOLLA	INOX
10*	TUBO	RAME
11*	BARILOTTO	ACCIAIO

\* PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI

PRESSIONI			
PROGETTO		PN16	PN16
COLLAUDO FREDDO		24 bar	24 bar
COLLAUDO CORPO VALV.		24 bar	24 bar
ENTRATA	MAX (vapore)	13 bar	13 bar
USCITA	MAX	13 bar	13 bar
	MIN.	0.5 bar	0,5 bar

<b>MAX RAPPORTO RID.</b>	5 : 1	5:1
--------------------------	-------	-----

<b>TEMP. ESERCIZIO</b>	200 °C	90 °C
------------------------	--------	-------

<b>CE MARKING (PED – European Directive 97/23/EC)</b>	
<b>PN16</b>	<b>Category</b>
dal DN15 al DN50	SEP – art. 3, paragraph3

DIMENSIONI						
DN	VALVOLA			TESTATA		
	A	B	PESO	TIPO	C	PESO
	(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	(mm)	(kg)
15	130	440	12.7	A1	172	4.3
20	150	440	12.7	A11	172	4.3
25	160	440	13.7	A2	220	7.3
32	180	445	15.7	A21	220	7.3
40	200	445	17.7	A3	282	11.3
50	230	540	25.7	A4	340	16.3

PORTATA VAPORE (in kg/h) RP16						
PRESSIONE ENTRATA (bar)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
0.5	51	68	90	118	186	300
0.75	63	84	112	146	230	360
1	75	100	133	175	280	430
1.5	100	133	175	240	360	590
2	126	170	230	290	450	730
2.5	150	200	260	350	550	880
3	175	240	310	400	640	1010
4	220	290	390	510	800	1300
5	260	350	480	620	1000	1600
6	330	440	580	760	1220	1930
7	400	520	700	910	1430	2300
8	450	600	800	1040	1670	2700
9	500	670	880	1180	1800	2900
10	560	750	980	1300	2000	3200
12	680	900	1180	1540	2500	4000
14	800	1050	1400	1850	2900	4700
16	920	1230	1630	2150	3400	5500

SCELTA TESTATA								
VALVOLA DN	Kvs		A-4	A-3	A-2	A-21	A-1	A-11
	m3/h							
15	2	Uscita (bar)	0,5-0,99	1,0-1,6	1,7-3,8	3,9-5,5	5,6-8,2	8,3-13
		N° molle	60	60	60	60	60	60
20	3.5	Uscita (bar)	0,5-0,99	1,0-1,6	1,7-3,8	3,9-5,5	5,6-8,2	8,3-13
		N° molle	60	60	60	60	60	60
25	5	Uscita (bar)	0,5-0,99	1,0-1,6	1,7-3,8	3,9-5,5	5,6-8,2	8,3-13
		N° molle	60	60	60	60	60	60
32	9	Uscita (bar)	0,5-0,99	1,0-1,6	1,7-3,8	3,9-5,5	5,6-8,2	8,3-13
		N° molle	60	60	60	60	60	60
40	12	Uscita (bar)	0,5-0,99	1,0-1,6	1,7-3,8	3,9-5,5	5,6-8,2	8,3-13
		N° molle	60	60	60	60	60	60
50	22	Uscita (bar)	0,5-0,99	1,0-1,6	2,0-4,2	4,3-6,9	7,0-8,5	8,6-13
		N° molle	61	61	61	61	64	64

**ESEMPIO**

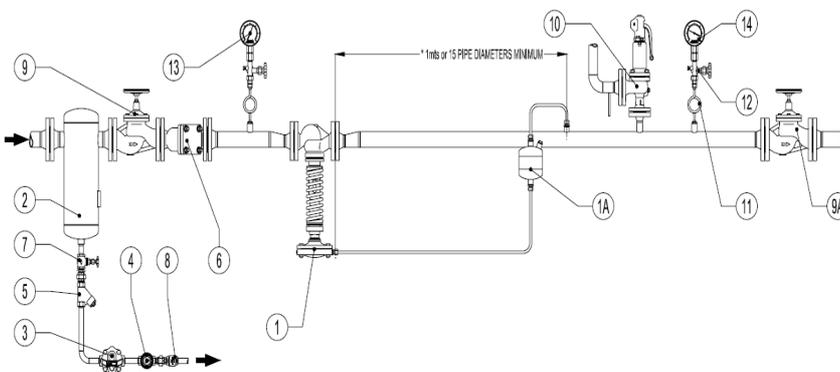
Portata necessaria: 2300 kg/h

Pressione a monte: 12 bar

Pressione a valle richiesta: 4bar

1 - Seguendo la riga dei 12 bar nella tabella delle portate troviamo che la DN40 scarica 2500 kg/h.

2 - Seguendo la riga della DN40 nella tabella delle testate troviamo che per avere un uscita a 4 bar dobbiamo scegliere la testata A-21 (da 3.9 a 5.5 bar)



POS	DESCRIZIONE	MODELLO
1	RIDUTTORE	RP16G
1A	BARILOTTO	POP
2	SEPARATORE	S 25
3	SCARICATORE	FLT
4	SPIA VISIVA	SW12
5	FILTRO Y	IS16
6	FILTRO Y	IS16F
7	VALVOLA GLOBO	GV32B
8	VALVOLA RITEGNO	RT
9	VALVOLA SOFFIETTO	VF16
9A	VALVOLA SOFFIETTO	VF16
10	VALVOLA SICUREZZA	-
11	RICCIOLO	GSC-40
12	RUBINETTO	GC-400
13	MANOMETRO	MAN-100
14	MANOMETRO	MAN-100

\* PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI